

БЛОКИ СЕПАРАЦИИ АБРАЗИВА СЕРИИ «ASU»

В производственных условиях, процесс регенерации или очистки абразива успешно применяется с целью увеличения срока службы используемого абразива, и улучшения качества обрабатываемой поверхности.

В процессе регенерации или очистки, абразивная среда отделяется (сепарируется) от пыли, грязи, мусора и непригодных к дальнейшему использованию фракций.

Блок сепарации абразива серии ASU является существенным звеном механических систем транспортировки абразива – отработанная абразивная среда, поступает в систему через напольную воронку, затем - в блок сепарации абразива, где происходит отделение абразивной среды от крупной отработанной пыли и мусора. Прошедший очистку абразив, через механический бункер-накопитель, выводится в дробеструйные установки, а отработанная пыль поступает в пылеуловитель, где накапливается в воронке. В фильтровальном блоке пылеуловителя загрязненный пылью воздух очищается посредством высоко эффективных фильтрующих элементов и в атмосферу выводится только очищенный воздух.

Блоки сепарации абразива серии ASU являются сепараторами барабанного типа и прекрасно справляются с задачей отделения абразивной среды от отработанной пыли и мусора в промышленных условиях повышенной загрязнённости.



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	ASU-2
Барабанный сепаратор с вращающимся ситом, для отделения крупных частиц (сетка 5 мм), двигатель 0,37 кВт	+
Каскадный очиститель, воздушной очистки, для отделения мелкой пыли и мусора (с подсоединением к системе очистки воздуха мин. 1500-2000 м3/мин.)	+
Длина, мм (L)	900
Ширина, мм (W)	516
Высота, мм (H)	1475
Вес (кг)	175